

JB/T 11367—2013

ICS 37.100.10
J 87
备案号: 44001—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11367—2013

单张纸平版印刷机 气喷式喷粉装置

Sheet-fed offset press—Spray device

中华人民共和国
机械行业标准
单张纸平版印刷机 气喷式喷粉装置

JB/T 11367—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2014 年 6 月第 1 版第 2 次印刷

定价: 15.00 元

*

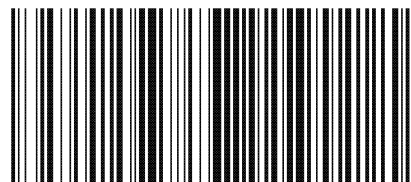
书号: 15111·11182

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11367-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 基本参数与型号.....	1
4.1 基本参数.....	1
4.2 型号.....	2
5 要求.....	2
5.1 一般要求.....	2
5.2 综合性能.....	2
5.3 安全要求.....	2
5.4 电气质量.....	2
5.5 外观质量.....	3
5.6 使用说明书和产品合格证.....	3
6 试验方法.....	3
6.1 试验通则.....	3
6.2 功能件检查.....	3
6.3 试验条件.....	3
6.4 空运转实验.....	3
6.5 基本功能试验.....	3
6.6 喷粉装置的喷粉试验.....	4
6.7 安全检查.....	4
6.8 电气质量检查.....	4
6.9 外观质量检查.....	4
7 检验规则.....	4
7.1 出厂检验.....	4
7.2 型式检验.....	4
8 标志、包装、运输与贮存.....	5
8.1 标志.....	5
8.2 包装.....	5
8.3 运输.....	5
8.4 贮存.....	5
表1 基本参数.....	2

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会（SAC/TC192）归口。

本标准负责起草单位：上海华太信息技术有限公司、温州市腾隆电子仪表有限公司、宁波久源润滑设备制造有限公司、北京邦正巨元自动化设备有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准参加起草单位：上海光华印刷机械有限公司。

本标准主要起草人：徐年丰、缪炜、滕兴鸿、宋今莱、许永久、戴海民、韩东、乔俊伟、邵友林、吕丰足。

本标准首次发布。

d) 出厂检验结果与上次型式检验发生较大差异；

e) 对常年生产的型号，每年与整机连接进行一次型式检验。

7.2.2 型式检验项目应按第5章、第6章的规定进行检验。

7.2.3 型式检验的判别规则：所有型式检验项目都合格时，则判此次型式检验合格；若有检验项目不符合本标准的规定，应加倍抽样，对不符合标准的项目进行复检，若仍有不合格项，则判定此次型式检验不合格。

8 标志、包装、运输与贮存

8.1 标志

8.1.1 每台产品应在明显部位固定标牌，其要求应按GB/T 13306的规定。其内容应包括：

- a) 制造厂名称、产品原产地；
- b) 产品型号、名称；
- c) 产品执行标准号；
- d) 产品的主要技术参数；
- e) 出厂编号；
- f) 出厂日期。

8.1.2 安全标志：应按GB 2894的有关规定，凡是有安全隐患处应制定安全标志。

8.1.3 产品包装储运图示标志应符合GB/T 191的规定。

8.1.4 运输包装的收发货标志应符合GB/T 6388的规定。

8.2 包装

8.2.1 产品装箱前，机件、工具备件、附件的外露加工面应符合GB/T 4879中防锈包装的规定。

8.2.2 产品包装箱内应铺防水材料，并可靠的固定在箱内。附件箱、备件箱应固定在主机箱内的空隙处，并牢固卡紧。

8.2.3 产品包装箱的制造与装箱要求应符合GB/T 13384的规定。

8.2.4 每台产品出厂时应附有下列随机文件：

- a) 产品合格证；
- b) 使用说明书；
- c) 装箱单（含总装箱单和分装箱单）。

8.3 运输

产品在运输起吊时，应按包装箱外壁箱面的标志稳起轻放，防止碰撞。

8.4 贮存

8.4.1 包装箱应贮存在干燥、通风的地方，避免受潮。室外贮存时应有防雨措施。

8.4.2 贮存期超过一年应在出厂前进行开箱检验，若包装损坏不符合有关规定时，应重新包装。